

# NIMBUS COMPACT M NET



## / BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA MONOBLOC AIRE/AGUA PARA CALEFACCIÓN, REFRIGERACIÓN Y AGUA CALIENTE



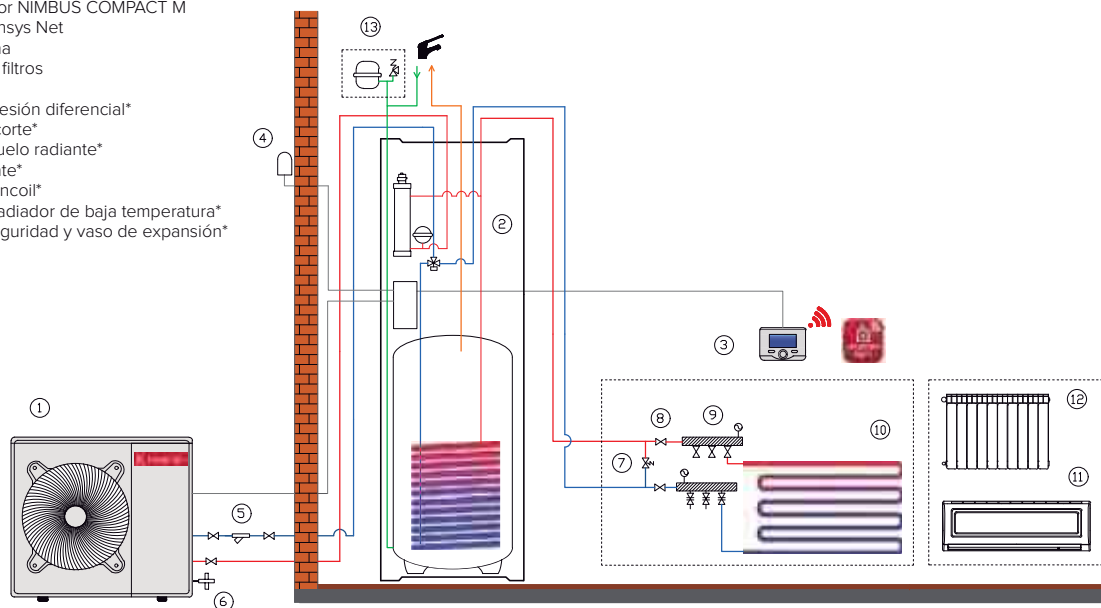
- Aerotermia con tecnología inverter, modulación continua para adaptarse a las necesidades del momento, consiguiendo así la mayor eficiencia.
- Sobrepotenciada, consigue mayor potencia a temperaturas extremas, asegurando siempre el confort
- Clase A++ para alta y baja temperatura. Preparado para A+++ ERP 2019
- Intercambiador de aire /gas con tratamiento anticorrosión Blue Fin® aumenta la protección contra las condiciones atmosféricas más exigentes
- Sonda de tª exterior incluida de serie
- Conexiones de agua con unidad interior, que incluye vaso de expansión y resistencias de apoyo.
- Con depósito de 180 litros para Agua Caliente, conexiones entre depósito y unidad interna incluidas.
- Gestión del ACS integrada en el equipo y Ariston NET
- Unidades interiores montadas dentro de un armario compacto. Facilidad de instalación e integración
- Con conectividad de serie, gracias al SENSYS NET que actúa como gestor del Sistema y sonda ambiente modulante. Además, puedes controlarla desde tu móvil con Ariston NET o por voz con Alexa y Google Home.
- Puesta en marcha gratuita, solicítala a través de [ariston.com](http://ariston.com)



### LEYENDA

Esquema propuesto:  
NIMBUS COMPACT M para calefacción/  
refrigeración y ACS

- 1 - Unidad exterior NIMBUS MONOBLOC
- 2 - Unidad interior NIMBUS COMPACT M
- 3 - Centralita Sensys Net
- 4 - Sonda externa
- 5 - Kit válvulas y filtros
- 6 - Kit Exogel
- 7 - Válvula de presión diferencial\*
- 8 - Válvulas de corte\*
- 9 - Colectores suelo radiante\*
- 10 - Suelo radiante\*
- 11 - Instalación fancoil\*
- 12 - Instalación radiador de baja temperatura\*
- 13 - Grupo de seguridad y vaso de expansión\*



\* Componentes no incluidos por los equipos Ariston.

— Agua calefacción / Refrigeración

— Agua ACS



DATOS TÉCNICOS		50 M NET	70 M NET	90 M NET	110 M NET
<b>RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN CALEFACCIÓN</b>					
Potencia térmica máxima calefacción con suelo radiante (Taire 7°C, Tagua 35/30°C)	kW	7,1	11	14	16,7
Potencia térmica máxima calefacción (Taire 7°C, Tagua 45/40°C)	kW	6,8	10,5	13,3	16
SCOP 14°C según EN14825 para suelo radiante (baja temp.)		5,88	5,64	6,07	6,21
SCOP 14°C según EN14825 (alta temp.)		3,84	3,84	3,91	4,10
COP Nominal (Taire 7°C, Tagua 35/30°C) según EN14511		5	5	5,1	5
Potencia térmica nominal (Taire 7°C, Tagua 35/30°C) según EN14511	kW	4,4	6,4	8,5	10,4
Potencia absorbida nominal (Taire 7°C, Tagua 35/30°C) según EN14511	kW	0,9	1,3	1,7	2,1
Potencia máxima absorbida con bomba de calor (resistencias apoyo opcionales)	kW	2,75(4)	3,85(4)	5(6)	6,3(6)
T envío calefacción mín./máx.	°C		20/60		
T aire exterior mín./máx.	°C		-20/35		
Volumen mínimo de agua en la instalación	l	25	35	45	55
<b>RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN REFRIGERACIÓN</b>					
Potencia térmica máxima en refrigeración (Taire 35°C, Tagua 18/23°C)	kW	8,5	12	13,6	16,6
Potencia térmica nominal en refrigeración (Taire 35°C, Tagua 18/23°C) según EN14511	kW	5,9	7,5	10,6	12,5
Potencia absorbida nominal (Taire 35°C, Tagua 18/23°C) según EN14511	kW	1,2	1,5	2,2	2,7
EER (Taire 35°C, Tagua 18/23°C) según EN14511		4,9	5	4,9	4,6
T envío refrigeración mín./máx.	°C		5/22		
T aire exterior mín./máx.	°C		10/43		
<b>RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN ACS</b>					
COP (Taire 7°C, T agua 10°C) según EN 16147		2,6	2,6	2,6	2,6
Tiempo de calentamiento (Tacum 52°C)	h:m	1:48	1:30	1:27	1:27
Capacidad del acumulador	l	180	180	180	180
Cantidad de agua caliente a 40°C en una única extracción	l	241	247	251	251

NIMBUS COMPACT M NET		50 M NET	70 M NET*	90 M NET*	110 M NET*
	Clase Erp Calefacción 55°C	A++	A++	A++	A++
	Clase Erp Calefacción 35°C	A++	A++	A++	A++
		A	A	A	A
Código		3301160	3301162	3301356	3301357

\* Consultar disponibilidad de equipos equivalentes trifásicos para modelos 70 M, 90 M y 110 M

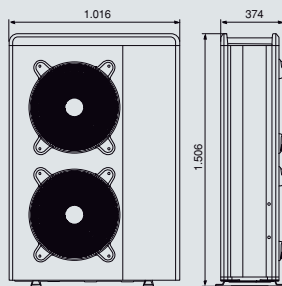
ACCESORIOS	CÓDIGO	
SENSYS NET - Gestor del Sistema y sonda ambiente con conectividad		De serie
Sonda externa		De serie
Kit ACS y Sonda interacumulador Válvula 3 vías y conexiones para ACS ya montado dentro de la unidad interior. Sonda dentro de ACS		De serie
<b>Kit válvulas y filtros (obligatorio)</b> Filtro para proteger el intercambiador gas/agua suciedad y válvulas para poder aislar la máquina y el propio filtro de la instalación	3083059	
<b>Kit exogel (obligatorio)</b> Válvula mecánica para proteger la unidad exterior de la congelación	3318771	
Barra de conexiones hidráulicas modulo interior parte superior para Compact M (Recomendado) Facilita la instalación y mantenimiento, incluye manómetro y grifo de llenado de la instalación	3319176	
Kit silent block unidad exterior (Recomendado) Reducen el ruido y las vibraciones de la unidad exterior	3078097	
Bandeja Recogida condensados unidad exterior (Recomendado) Recoge el condensado de la unidad exterior, para poder canalizar este agua	3024383	
Kit sonda para depósito de inercia	3318962	
Válvula de 3 vías para verano/invierno	3078156	
Depósito puffer de 80 litros Este depósito asegura el volumen mínimo necesario de agua en la instalación. Consta de una única entrada y otra única salida.	3060427	
Módulo hidráulico de gestión de zonas MGM II C/F Equipo de gestión de zonas con 2 bombas y válvula mezcladora que puede gestionar 2 zonas con diferentes temperaturas. Incluye separador hidráulico sondas de temperatura y caja de conexiones. Todo integrado en una caja compacta y con todos los componentes aislados y montados de serie.	3319114	



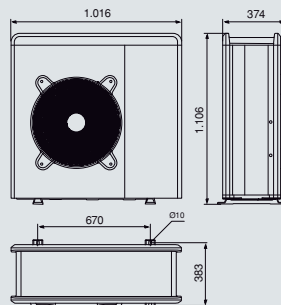
# UNIDAD EXTERNA NIMBUS MONOBLOC



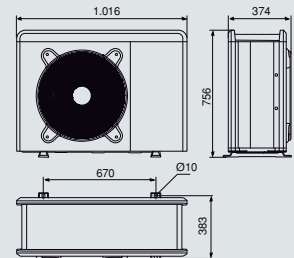
- Unidad exterior Nimbus Monobloc
- Motor “brushless” para la máxima reducción del sonido
- Compresor “twin rotary” que asegura el funcionamiento más silencioso y eficiente
- Amplio rango de modulación de la potencia gracias a la modulación continua del compresor
- Intercambiador de aire/gas con tratamiento anticorrosión Blue Fin aumenta la protección anti-corrosión y anti-hielo
- Intercambiador de placas refrig./agua de acero inoxidable
- Bomba de circulación modulante de alta eficiencia
- Válvula de expansión electrónica autoregulada
- Válvula de seguridad
- Conexiones hidráulicas para una instalación más simple
- Dimensiones compactas
- Sin manipulación de gases refrigerantes



NIMBUS M EXT 90-110

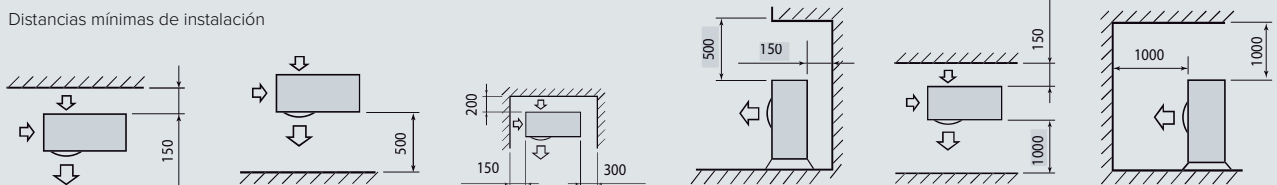


NIMBUS M EXT 70

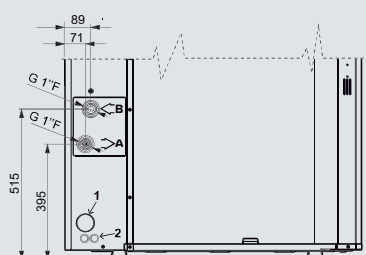


NIMBUS M EXT 40-50

Distancias mínimas de instalación



Conexiones



- A - Envío calefacción G 1" F
- B - Retorno calefacción G 1" F
- 1 - conexión Kit Exogel G 1/2" F
- 2 - Pasacables eléctricos 2x1/2"

Nota: Las unidades exteriores no disponen de mecanismo de salida de condensados, es necesario el accesorio 3024383 bandeja para recogida de condensados para tal función



**DATOS TÉCNICOS** 40 M 50 M 70 M 90 M 110 M

**CALEFACCIÓN (Rendimientos como bomba de calor)**

T AIRE +7°C, T AGUA 35/30°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,5 / 3,5 / 5,7	1,5 / 4,4 / 7,1	2,6 / 6,4 / 11,0	3,9 / 8,5 / 14,0	3,9/10,4/16,7
Potencia absorbida	kW	0,3 / 0,7 / 1,7	0,3 / 0,9 / 2,1	0,6 / 1,3 / 3,2	0,8 / 1,7 / 3,8	0,8/2,1/4,7
COP nominal		5,1	5	5	5,1	5

T AIRE +7°C, T AGUA 45/40°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,4 / 3,3 / 5,5	1,4 / 4,1 / 6,8	2,4 / 6,0 / 10,5	3,7 / 8,2 / 13,3	3,7/9,9/16,0
Potencia absorbida	kW	0,4 / 0,9 / 1,7	0,4 / 1,1 / 2,2	0,6 / 1,7 / 3,4	0,9 / 2,1 / 4,0	0,9/2,6/5,0
COP nominal		3,7	3,7	3,6	3,9	3,8

T AIRE -7°C, T AGUA 35/30°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,0 / 4,1 / 4,6	1,0 / 5,0 / 5,4	1,7 / 7,0 / 8,0	2,6 / 9,1 / 10,0	2,6 / 11,0 / 12,4
Potencia absorbida	kW	0,4 / 1,3 / 1,8	0,4 / 1,6 / 2,2	0,6 / 2,2 / 3,2	0,9 / 2,8 / 4,1	0,9 / 3,5 / 5,0
COP nominal		3,3	3,1	3,2	3,3	3,2
Tª envío min/max (bomba de calor)	°C			20 / 60		
Tª aire ext min/max (bomba de calor)	°C			-20 / 35		

**REFRIGERACIÓN (Rendimientos como bomba de calor)**

T AIRE 35°C, T AGUA 18/23°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,6 / 4,8 / 6,9	1,6 / 5,9 / 8,5	3,1 / 7,5 / 12,0	4,6 / 10,6 / 13,6	4,6 / 12,5 / 16,6
Potencia absorbida	kW	0,2 / 0,9 / 1,6	0,2 / 1,2 / 2,0	0,3 / 1,5 / 3,1	0,3 / 2,2 / 3,4	0,3 / 2,7 / 4,4
EER nominal		5,4	4,9	5	4,9	4,6

T AIRE 35°C, T AGUA 7/12°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,1 / 4,0 / 4,8	1,1 / 5,1 / 6,0	2,2 / 7,2 / 8,4	3,2 / 9,1 / 9,6	3,2 / 11,0 / 11,7
Potencia absorbida	kW	0,2 / 1,2 / 1,5	0,2 / 1,6 / 1,9	0,2 / 2,3 / 2,8	0,3 / 2,9 / 3,1	0,3 / 3,8 / 4,1
EER nominal		3,4	3,2	3,1	3,2	2,9
Tª envío min/max (bomba de calor)				5/22		
Tª aire ext min/max (bomba de calor)				43/10		

**DATOS ErP (clima medio, baja temperatura de envío)**

Potencia sonora unidad externa	dB(A)	57	59	61	63	63
Energía absorbida anual	kWh/año	2366	2678	3598	4561	5411
Rendimiento estacional	%	179	176	178	189	189

**UNIDAD EXTERNA**

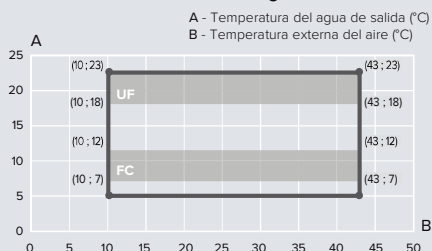
Peso	kg	79	79	104	150	150
Tipo refrigerante				R-410A		
Carica refrigerante	g	1880	1880	2770	3900	3900
GWP				2088		
CO2 equivalente	t	3,9	3,9	5,8	8,1	8,1
Conexiones hidráulicas	Pulgadas			1		
Volume ESTER OIL VG74	ml	500	500	670	1400	1400
Tensión/fase/frecuencia	V/ph/Hz			230 / 1 / 50		
Corriente máxima absorbida por fase	A	9	11	16	23	27
Potencia máxima absorbida (bomba de calor)	kW	2,1	2,75	3,85	5	6,31
Tipo compresor				DC TWIN-ROTARY		
Grado de protección eléctrica				IP24		
Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación	l	20	25	35	45	55

Datos técnicos según norma EN 14511

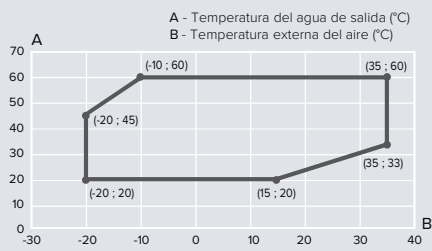
**NIMBUS M EXT** 40 M 50 M 70 M 90 M 110 M

Código	3630184	3630185	3630186	3630204	3630205
--------	---------	---------	---------	---------	---------

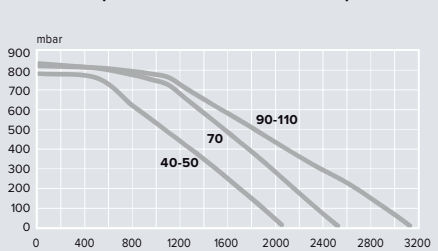
**Límite de funcionamiento en refrigeración\***



**Límite de funcionamiento en calefacción\***

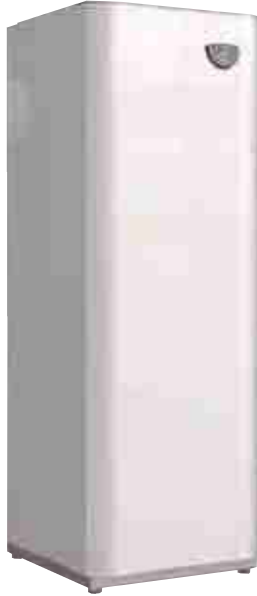


**Presión disponible de envío a calefacción por modelo**



\* Posibilidad de compensación relativa de la temperatura de envío hasta 10°C menos que el área gris del gráfico, con un límite absoluto de 5°C

# UNIDAD INTERIOR NIMBUS SUELO MONOBLOC



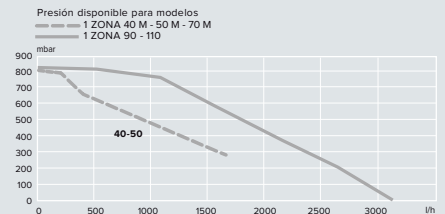
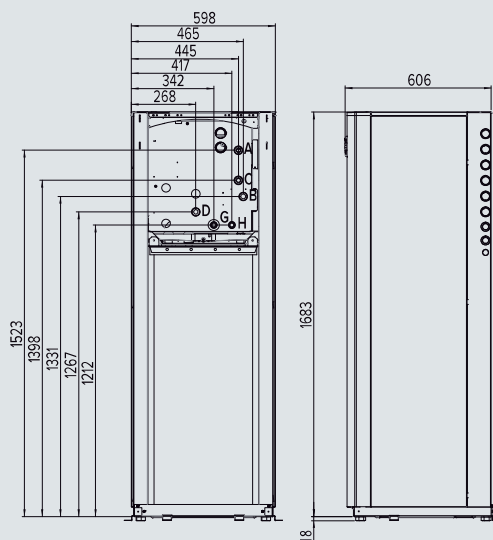
- Módulo interno para modelo Nimbus Compact M
- Conexiones hidráulicas por la parte trasera (Posibilidad de añadir barra de conexiones con manómetro y grifo de llenado para facilitar instalación y mantenimiento)
- Placa electrónica integrada y regletas de conexiones
- Desaireador automático
- Vaso de expansión de 8 litros
- Válvula de seguridad
- Resistencias eléctricas de apoyo integradas, posibilidad de desactivación desde parámetros
- Tubos aislados para evitar condensación y evitar pérdidas de energía
- Interacumulador de ACS de 180 litros integrado
- Sistema anti-legionela
- Fácil instalación, todo el equipamiento ya montado en armario
- Doble protección anti corrosión: Ánodo electrónico PROTECH + ánodo de magnesio
- Programación centralita Sensys NET incluida de serie: fácil configuración y posibilidad de control de parámetros Online desde el Servicio técnico. Posibilidad de uso como sonda ambiente

UNIDAD INTERIOR SUELO		UNID. INT. SUELO 40, 50 Y 70 M	UNID. INT. SUELO 90 Y 110 M
Tipo instalación		Mural / interior	Mural / interior
Potencia sonora	db(A)	15	15
Potencia eléctrica absorbida (resistencias)	kW	4 (2+2)	6 (2+2+2)
Capacidad del vaso de expansión	l	8	8
Presión máxima (circuito calef.)	Bar	3	3
Capacidad de acumulación ACS	l	177	177
Presión máxima de ejercicio (circuito ACS)	Bar	7	7
Tipo de interacumulador		monoserpentín	monoserpentín
Protección interna del calderín		esmalte al titanio	esmalte al titanio
Protección contra la corrosión del depósito ACS		Ánodo activo + Ánodo de magnesio	Ánodo activo + Ánodo de magnesio
Alimentación eléctrica	V - f - Hz	230-150 / 400-3-50*	230-150 / 400-3-50*
Peso	kg	117	118

Código

3300954

3301339


**LEYENDA**

- A. Entrada agua caliente/fría desde unidad externa G 1" M
- B. Salida agua fría/caliente hacia la unidad externa G 1" M
- C. Envío agua caliente/fría hacia la instalación G 1" M
- D. Retorno agua fría/caliente desde de la instalación G 1" M
- G. Envío agua caliente sanitaria G 3/4" M
- H. Entrada agua fría de red G 3/4" M